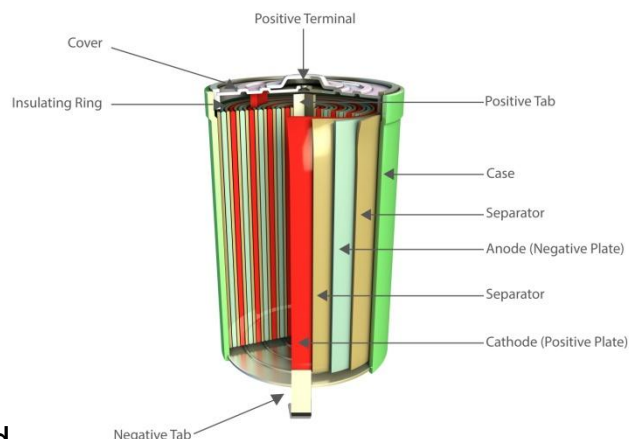


Ni/Cuクラッド

リチウムイオン・バッテリー・パック接合用クラッド材

材料特性

- › Cuに比べ優れた口ウ付け性と溶接性
- › 優れた電気導電性と熱拡散性
- › 優れた耐接点腐食性
- › 純ニッケルに比べコストメリット
- › 優れた接合特性



説明

EMS型番：PC730 – Nickel Copper Clad

組成：Ni201/C1020、Ni201/C1020/Ni201

Ni/Cu率：各種組み合わせ可能

仕様

表面処理：ミディアム・ラスター・マット仕上げ

調質：焼なまし (調質の指定も可能)

硬さ：銅：HV 50、ニッケル：HV 100 (公称)

厚さ：0.05 – 0.60mm

幅：1.6 – 305mm

物理特性 (typical)	Ni/Cu 25/75	Ni/Cu/Ni 10/80/10	Ni/Cu/Ni 20/60/20
比重 (g/cm ³)	8.94	8.94	8.91
耐力 (MPa)	200	270	345
引張強さ (MPa)	270	320	390
伸び (%)	12	12	12
弾性係数 (GPa)	140	135	153
熱膨張係数 (μm/m/°C)	15.7	15.8	14.9
熱伝導率 (W/mK) *	310	326	261

*コイル方向に平行

製造元



Engineered
Materials Solutions

Wickeder Group

国内販売

BMJ バイメタル・ジャパン株式会社

TEL: 0466-21-8387

<http://clad.jp/>

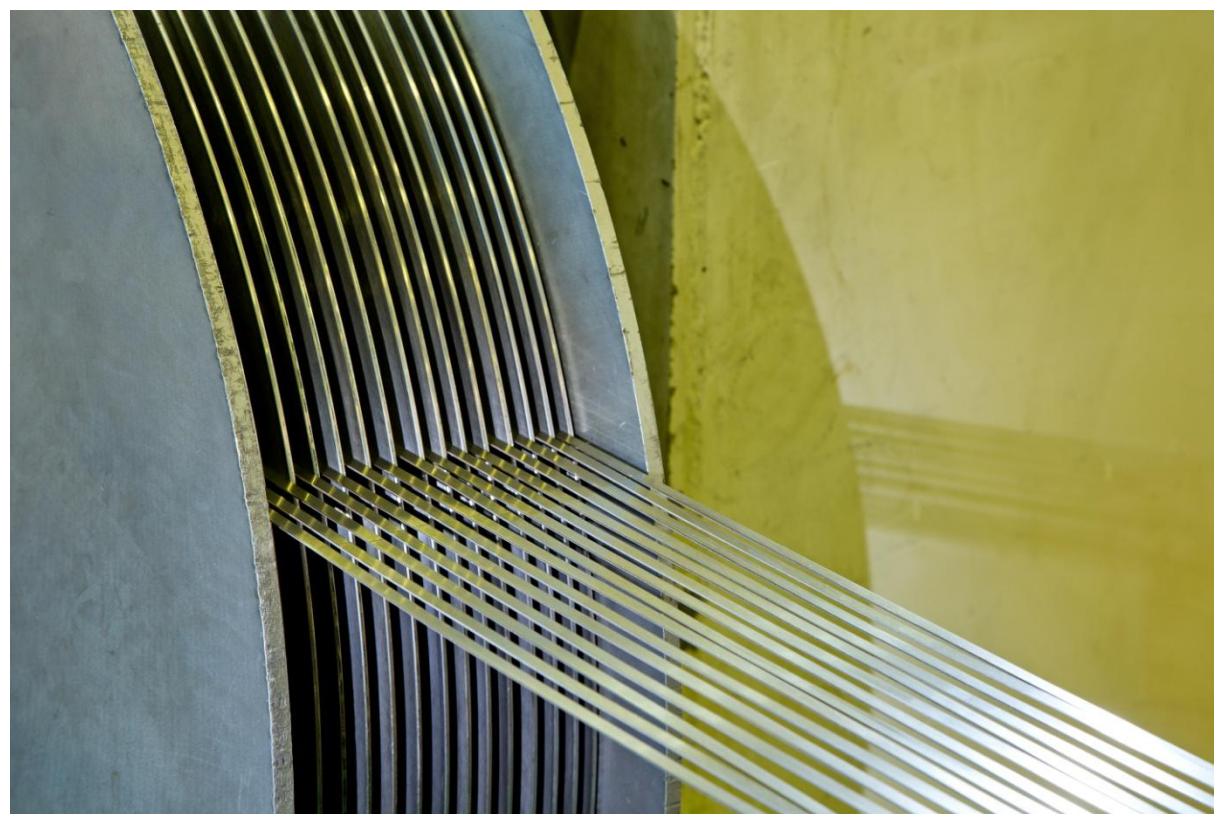
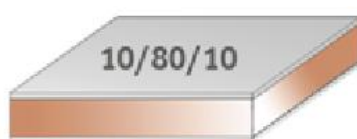
Ni/Cuクラッド

リチウムイオン・バッテリー・パック接合用クラッド材

電気特性 (typical)	Ni/Cu 25/75	Ni/Cu/Ni 10/80/10	Ni/Cu/Ni 20/60/20
伝導率 - %IACS *	79.0%	84.0%	70.0%
抵抗率 - (Ω -m)	0.022	0.021	0.025

* 最終の材料厚により変動あり

標準クラッド比率



製造元



Engineered
Materials Solutions

Wickeder Group

国内販売

BMJ バイメタル・ジャパン株式会社

TEL: 0466-21-8387

<http://clad.jp/>